

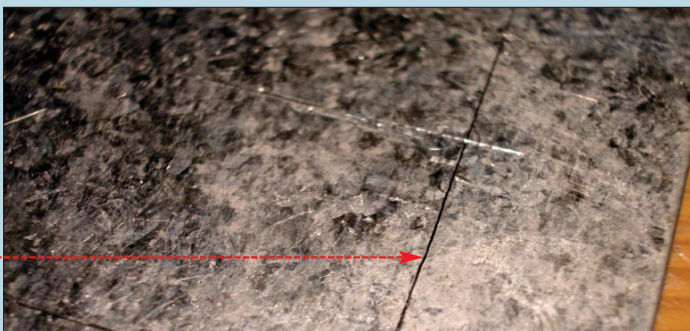
Jak wyciąć otwór w kawałku blachy

Robot składa się nie tylko z elektroniki, silników i sensorów. Ważną jego częścią jest mechaniczna konstrukcja, którą najlepiej wykonać z blachy lub tworzywa sztucznego. Warto więc zapoznać się

z poradami Eksperta, które mogą okazać się pomocne podczas wycinania prostokątnego otworu w kawałku blachy czy tworzywa sztucznego. Ekspert pokaże, jak za pomocą kilku popularnych i tanich narzędzi wyko-

nać prostokątny otwór potrzebny do zamocowania serwomechanizmu. Wystarczy zaopatrzyć się w ręczną piłkę włosową, zwykłą wiertarkę, kombinerki, pilnik, punktak oraz wiertło 2-3 milimetrowe.

1 Na początku w docelowym miejscu zaznaczamy krawędzie otworu. Dobrze jest zrobić to czymś ostrym, wtedy mamy pewność, że zaznaczone linie nie zetrą się w trakcie pracy.

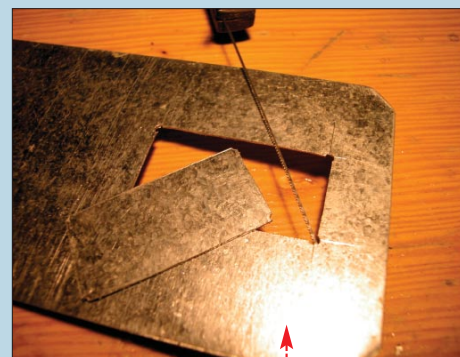
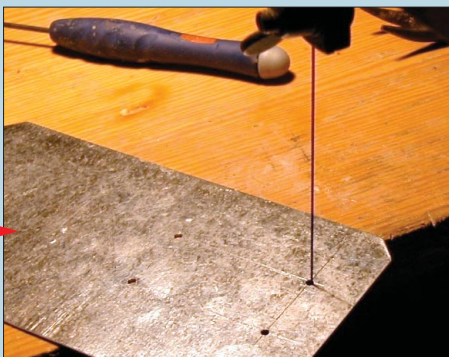


Zaznaczone miejsce, w którym wycięty zostanie otwór

2 Za pomocą punktaka lub zwykłego gwoźdźcia na przecięciu linii nabijamy małe wgłębienia. Następnie w ich miejscu wiercimy otwory o średnicy od 2 do 3 milimetrów. W trakcie wiercenia pod żadnym pozorem nie przytrzymujemy blachy ręką. Bezwzględnie należy przymocować ją za pomocą zaciskaczy lub imadła (można również chwycić kombinerkami). Po wywierceniu wszystkich otworów oczyszczamy je z opłzków i zadziorów.



3 Teraz zabieramy się za wycinanie właściwego prostokątnego otworu. W tym celu brzeszczot piłki włosowej przewlekamy przez jeden z wywierconych otworów i rozpoczynamy cięcie wzdłuż zaznaczonych wcześniej linii. Dzięki wywierconym otworom, łatwo będzie zmienić kierunek cięcia bez obaw o uszkodzenie piłki. Po przecięciu wszystkich krawędzi należy oszlifować je pilnikiem.



Mocujemy serwomechanizm w wywierconym otworze

Serwomechanizmy mają tę przewagę nad zwykłymi silniczkami elektrycznymi, że

wyposażone są od razu w specjalne uchwyty przeznaczone do ich mocowania. Dzięki temu możemy je łatwo bez dodatkowych czynności przymocować do wyciętego ka-

wałka blachy lub laminatu. Jedyną czynnością, którą musimy wykonać, jest wywiercenie w stelażu z blachy dodatkowych otworów. Zobaczmy, jak to zrobić.

1 Za pomocą ostrego narzędzia punktujemy blachę w miejscach, w których będziemy mocować serwo.



2 Do mocowania serwa najlepiej użyć śrubek wraz z nakrętkami o średnicy 2,5 lub 3 mm, zaś do wiercenia wiertła o nieco większej średnicy. Po wywierceniu otwory należy oczyścić z zadziorów (na przykład wiertłem o większej średnicy lub pilnikiem).



3 Na koniec za pomocą czterech śrub przykręcamy serwomechanizm do blachy. Tak samo postępujemy z drugim serwem.

